

**QUICKSPRAY**

**SUPREME AL – HOT SPRAY – 2K BESCHICHTUNG – ALIPHATISCH**

**1. BESCHREIBUNG**

**Quick Spray SUPREME AL** (aliphatisch) ist ein extrem schnell reagierendes und hochwertiges 2-K Elastomerbeschichtung, als Ergebnis einer chemischen Reaktion von aliphatischen Isocyanat-Prepolymeren und einer funktionalisierten Polymermischung. Mit diesem speziell entwickelten und universell einsetzbaren Flüssig-Elastomer können unterschiedlichste Oberflächen porendicht, dauerhaft beschichtet und geschützt werden. Die Reaktion erfolgt bereits nach wenigen Sekunden und bildet im ausgehärteten Zustand eine flexible, strapazierfähige und extrem abriebfeste Oberfläche. Sehr effizient als Beschichtung auf Beton, Stahl und vielen anderen Untergründen, ggf. auf Geotextil als Trägermaterial. Das Material muss im Heißspritzverfahren aufgetragen werden.

**2. PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

- ✓ aliphatische Elastomerbeschichtung
- ✓ UV-stabil und insbesondere farbstabil
- ✓ Komponente A enthält ein Isocyanat-Prepolymer, das kein IPDI enthält
- ✓ das SDB der Isocyanat-Komponente enthält keine R40-Einstufung bzw. Klassifizierung
- ✓ schnellste Verarbeitungs- und Reaktionszeiten ab 5 Sekunden
- ✓ schneller Projektabschluss > lange Lebensdauer > kaum Wartung > erhebliche Kostenreduzierung!
- ✓ exzellente Oberflächenhaftung auf Beton, Stahl, Alu, Kunststoffe, GFK, Holz, Schaumstoffe etc.
- ✓ Korrosionsschutz & Waterproofing
- ✓ hydrolysefest und feuchtigkeitsunempfindlich
- ✓ resistent gegen aggressive Chemikalien, Säuren und Laugen
- ✓ hohe Aufschlagsfestigkeit, rissüberbrückend, bleibt flexibel
- ✓ naht- und fugenlos, monolithisch, hoher Schichtdickenaufbau möglich
- ✓ sehr gute Zug- und Schälfestigkeit
- ✓ 100% Feststoffe, VOC-frei, keine Lösemittel
- ✓ wenig bis kein Geruch
- ✓ ausgezeichnete Schalldämpfung
- ✓ UV-, witterungs- und salzwasserbeständig
- ✓ thermische Stabilität
- ✓ breites Farbspektrum (RAL)

**3. MÖGLICHE ANWENDUNGSGEBIETE**

- Künstliche Lagunen und Teiche
- Künstliche Bewässerungsanlagen in Hotelkomplexen und Spa-Bereiche
- Schwimmbecken
- Fertigbadnasszellen
- Freizeit- und Themenparks, Biotope, Spielplätze, Antirutschbereiche
- Windkraftanlagen (on-shore, off-shore)
- Modell- und Formenbau, Möbelindustrie

4. VERARBEITUNGSEIGENSCHAFTEN	DATEN
Mischungsverhältnis Komp. A zu Komp. B	100 : 100 nach Volumen
Materialverbrauch [kg/m <sup>2</sup> /1mm]	ca. 1,2
Empfohlene Schichtstärke [mm]	Minimum: 0,5    Maximal: unbegrenzt
Gel- bzw. Topfzeit bei 20°C [sek.]	10- 20 (abhängig von der Substrattemperatur)
Trockenklebrigkeit* [min.]	1 – 2 (abhängig von der Umgebungstemperatur)
Nachbeschichtungszeit [Std.]	0 – 6 (ohne jegliche Vorbehandlung)
Durchhärtung/Beanspruchung nach* [Std.]	Begehbar: 1    Mechanisch: 2    Chemisch: 12
Verarbeitungstemperatur (Umgebung) [°C]	-10 bis +50
Verarbeitungstemperatur (Substrat) [°C]	-10 bis +50
Materialtemperatur (Vorwärmen) [°C]	25 - 30
Materialtemperatur (Spritzen) [°C]	70 - 80
Maximale relative Luftfeuchtigkeit [%]	98
Beachtung der Taupunktunterschreitung	min. 3K vom Taupunkt entfernt

5. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN		DATEN
Chemische Basis	-	Komp. A: Härter    Komp.B: Funkt. Polymermischung
VOC-Gehalt	DIN EN ISO 11890-1	0%
Feststoffgehalt	DIN EN 827	100%
Farbe	-	Verschieden (auf Anfrage)
Viskosität bei 25°C [mPa*s]	DIN EN ISO 2884-2	Komp. A: 850 – 1.250    Komp. B: 450 - 850
Dichte bei 20°C [g/cm <sup>3</sup> ]	DIN EN ISO 2811-1	Komp.A: 1,11± 1,15    Komp.B: 0,98 ± 1,02
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]	EN ISO 1183	1,00 ± 0,02
Reißfestigkeit [MPa]	ISO 37-2005	≥ 14
Spannungswert bei [MPa]	ISO 37-2005	100% Dehnung: ≥ 6    200% Dehnung: ≥ 9
Reißdehnung [%]	ISO 37-2005	≥ 260
Härte [Shore A]	DIN EN ISO 7619-1	88 ± 5
Härte [Shore D]	DIN EN ISO 7619-1	33 ± 5
Rückprallelastizität [%]	DIN 53512	≥ 24
Weiterreißwiderstand [N/mm]	ISO 34-1 Methode A	≥ 17
Volumenabrieb [mm <sup>3</sup> ]	DIN ISO 4649	nb
Taber Abrieb [mg]	ASTM D-4060	nb (Reibrad CS17 / 1.000g / 1000 Zyklen) nb (Reibrad H18 / 1.000g / 1000 Zyklen)
Pendulum Test (Gleitwiderstand)	BS 7976-1-2002 + A1-2013	durchschnittlicher PTV (Slider 96) Trocken: 80 Nass: 70
Schälfestigkeit [N/mm]	ISO 813	Beton: ≥ 4    Stahl: ≥ 8
Haftfestigkeit [N/mm <sup>2</sup> ]	DIN EN ISO 4624	Beton: ≥ 1,5    Stahl: ≥ 6
Max. Einsatztemperatur [°C]	ISO 11346	Nass: 45    Trocken: 80    Spitztemperatur trocken: 100
Min. Einsatztemperatur [°C]	ISO 11346	Trocken: -40
Wärmeleitfähigkeit [W/m*K]	-	0,245
Schalldämpfung	-	> 10 dB (A)
Farbechtheit und Alterung gegen künstliches Licht bei hohen Temperaturen	DIN EN ISO 105-B06 : 2004-07	Bedingungen: 460 Std. bei 100°C Glanz, Vorher: 53,5    Nachher: 52,3 Glanzverlust: -2 Farbfaktor DE, Vorher: 6,62    Nachher: 13,1
Oberflächenwiderstand [Ohm]	DIN IEC 60167	≥ 1,5*10 <sup>11</sup>

5. PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN		DATEN
Durchgangswiderstand [Ohm]	DIN IEC 60093	≥ 1,5*10 <sup>11</sup>
Lagerbedingungen [°C]	DIN EN 12701	10 – 30 (in geschlossenen Originalgebinden an einem trockenen und gut gelüfteten Ort aufbewahren; vor Frost schützen)
Lagerfähigkeit	-	12 Monate

\*) Alle Messungen bei 23°C @ 50%rF. Abweichungen bei unterschiedlichen Umgebungs- und Verarbeitungsparametern beachten.

### 6. APPLIKATIONSHINWEISE

Die Ablüft-, Ruhe- bzw. Aushärtezeiten hängen naturgemäß immer von Klima und Umwelteinflüssen wie z. B. Umgebungstemperatur, Luftfeuchtigkeit, Windgeschwindigkeiten, Belüftung etc. ab.

Die angegebenen Zeiten sind daher nur als generelle Richtlinien zu betrachten; die ideale Zeit muss vor Ort unter Berücksichtigung der jeweiligen klimatischen Bedingungen ermittelt werden.

### 7. LIEFERPROGRAMM

Produktbezeichnung	Gebinde	Artikel-Nr.:
Quick Spray Supreme AL Komp. A+B	2 x 20 l (Eimer)	Auf Anfrage
Quick Spray Supreme AL Komp. A+B	2 x 200 l (Fässer)	Auf Anfrage

Alle Werte und Empfehlungen dieser technischen Produktinformation beruhen auf kontrollierten Labortests bzw. auf Praxiserfahrungen und Experimenten unter regulären Arbeitsbedingungen. Ihr Inhalt ist ohne Rechtsverbindlichkeit und eine Gewährleistung für den Anwendungsfall besteht nicht. Aufgrund von Schwankungen in den Bereichen Lagerung, Handhabung sowie dem Einsatz der Produkte übernimmt die VIP keinerlei Garantie/ Haftung für Einsatzergebnisse. Wegen der Vielfalt der Verwendungszwecke des einzelnen Produkts und der jeweiligen besonderen Gegebenheiten (z. B. Umgebungs- und Verarbeitungsparameter, Substrateigenschaften, Systemaufbau, etc.) obliegt dem Anwender die eigene Erprobung. Wir empfehlen grundsätzlich die Wirkungsweise im kleinen Rahmen vorher auszuprobieren. Die Produktbeschreibung befreit den Anwender nicht von seiner Sorgfaltspflicht. Bedingt durch technische Weiterentwicklung kann es zu Änderungen im Produkt kommen.

Die Rechte des Käufers in Bezug auf die Qualität unserer Materialien richten sich nach unseren Allgemeinen Geschäftsbedingungen. Für Anforderungen die über den Rahmen der hier beschriebenen Anwendungen hinausgehen, steht Ihnen unsere technische Beratung gerne unter +49-(0)8141 35549 43 zur Verfügung.

Gültig ist jeweils nur die neuste Ausgabe dieser technischen Produktinformation.

© Copyright, VIP Coatings , QSP SUPREME AL

Stand: Februar 2018-001